

OFERTA DE EMPLEO



Nº200223-2 TÉCNICO/A DE MANTENIMIENTO. ESTELLA-LIZARRA

Enlace oferta: <https://www.laseme.net/es/servicios/agencia-de-empleo/ofertas-empleo/ficha.html?id=442>

Para aplicar a la oferta hay que estar registrado/a previamente en la aplicación de bolsa de empleo de LASEME: <https://www.laseme.net/es/servicios/agencia-de-empleo/registro.html?token=92ca96613e91835614c3d83ded4769ec48777613>

SE REQUIERE

Experiencia, conocimientos y competencias:

- Experiencia en control de calidad.
- Experiencia en plantas de envasado y su gestión de mantenimiento y seguridad.
- Curso de primeros auxilios uso D.E.A.
- Nivel Básico Prevención Riesgos Laborales.
- Plan Autoprotección y equipo de primera intervención.
- Formación del fabricante GCE
- Formación curso de carretilla elevadora según norma UNE 58451.
- **Estudios CFGS de mantenimiento de maquinaria e instalaciones**
- Experiencia mínima de tres años en trabajos de mantenimiento.
- Conocimientos específicos en mantenimiento de válvulas digitales y analógicas
- Conocimiento y aplicación de normas de trabajo seguro.
- Habilidad en comunicación y gestión de personas.
- Interpretación de documentación técnica (P&ID, manuales de equipos)
- Sentido de la responsabilidad.
- Capacidad organizativa.
- Compromiso para el aprendizaje.
- Conocimientos de ofimática.
- Trabajo a turnos.
- Es imprescindible tener permiso de conducir.

Retos del puesto:

- Cumplir con los requisitos mencionados con la máxima eficiencia de los recursos.
- Combinación de distintas tareas en el centro con la máxima importancia en gestión de la seguridad por los diferentes procesos, productos y actividades.

OFERTA DE EMPLEO



- Gestión de empresas contratistas sin dejar de atender a las diferentes necesidades que tiene el centro (Operaciones, Producción, Seguridad, etc...).
- El técnico de mantenimiento deberá convertirse en una referencia capaz de atender cualquiera de las áreas del centro apoyando en la toma de decisiones al Responsable de planta.
- Alinear la toma de decisiones a los diferentes stakeholders tales como los responsables de operaciones, supply chain y SHEQ.

SE VALORARÁ

- Nivel Básico Prevención Riesgos Laborales,
- Inglés nivel medio

FUNCIONES

Seguridad del Centro

- Alcanzar el objetivo de Cero accidentes con una gestión de las operaciones basada principalmente en el aseguramiento de la seguridad de acuerdo con las políticas de prevención de riesgos.
- Colaborar en la investigación de incidentes.
- Asegurar el cumplimiento y adecuación a las normas corporativas, auditorías internas,...
- Gestión de los trabajos de mantenimiento en planta.
- Velar por el cumplimiento en PRL en su área de trabajo.
- Colaborar con la correcta gestión de los residuos de planta.
- Conocer el plan de emergencia de la empresa para actuar en caso necesario según lo establecido en el mismo.

Técnica, Producción, gestión de planta

- Gestionar mantenimiento de los equipos de planta con un sistema GMAO.
- Organizar/realizar las tareas de mantenimiento de la planta.
- Realizar actuaciones de mantenimiento de envases de gases comprimidos.
- Realizar el mantenimiento de envases según especificaciones del fabricante.
- Registrar las actuaciones de mantenimiento en envases.
- Responsable de inspección y puesta en servicio de envases.
- Tratamiento de reclamaciones.
- Velar por el mantenimiento de las infraestructuras de la planta
- Rechazar envases no conformes.
- Gestión del almacén de repuestos.

Equipos

- Responsable del estado de las instalaciones del taller.

OFERTA DE EMPLEO



- Gestión Activos del Centro de Gases comprimidos incluyendo planta de envasado, depósitos de materia prima, botellas vacías, maquinaria y edificios del centro.
- Uso de la plataforma Babel para las tareas logística interna de los envases.
- Velar por el correcto estado de las instalaciones y equipos del conjunto de la planta.
- Velar por el correcto uso de la carretilla elevadora.
- El técnico de mantenimiento de planta propondrá proyectos de mejora con el fin de superar los objetivos fijados (seguridad, calidad, productividad, reducción de coste, reducción de residuos).

Calidad

- Participación en las auditorias de Calidad internas/externas
- Gestión de reclamaciones de acuerdo con el procedimiento interno.
- Ayuda en el cumplimiento de acciones correctivas, preventivas o de mejora derivadas de estas auditorías.
- Cumplimiento de los Indicadores de mantenimiento establecidos.
- Informar de cualquier incidencia a su responsable jerárquico.
- Promover las acciones preventivas y de mejora